

**SICHERHEITSSCHRANK FÜR DIE LAGERUNG VON 4 FLASCHEN
ENTZÜNDBARER PRODUKTE ZU 2,5 L. NACH NORMEN
EN 14470-1, EN 16121, EN 16122 ZERTIFIZIERT**



- Außenabmessungen: 400 x 400 x H 445 mm
- Innenabmessungen: 300 x 300 x H 330 mm
- Gewicht: 35 kg
- Innenvolumen: zirka 35 Liter

- In zugelassenen Labors gemäß den Vorschriften der Normen EN 1363-1 und DIN EN 1363-1 ausgeführte Feuerwiderstandsprüfungen.
- Vollständig aus gebeiztem Stahl, Stärke 10/10. mit säurefester säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung und Behandlung im Tunnelofen bei 200°C. Beschichtungsdicke mindestens 60µm (Micron) bis höchstens 250µm (Micron) gemäß Verfahren DIN EN ISO 9001.
- **Monolithischer Außenrahmen**, komplett geschweißt. Neues Fertigungsverfahren mit doppeltem Mantel aus zwei Rahmen, innen und außen.
- Neue Flammschutzisolierung aus ökologischem Material mit hoher Feuerfestigkeit.
- **Innenrahmen mit Verkleidung aus kratzfestem, korrosionsbeständigem Material.**
- **Thermoexpandierende Dichtung 8 + 6 cm (DIN 4102)**, die bei Feuer aufquillt und den Schrankinneraum vollständig von der Außenumgebung isoliert.
- **Zusätzliche thermoexpandierende Staubschutzdichtung** mit Schutz gegen "kalten und heißen Rauch".
- Innenbelüftungssystem ohne Zwangslüftung für die Dämpfe, komplett mit zwei zertifizierten selbstschließenden Sicherheitsventilen bei einer Umgebungstemperatur von 70 + 10°C, von denen eines oben und das andere unten installiert ist, um das automatische Austreten der Stoffe wie von den Normen vorgeschrieben zu gewährleisten. Externer Anschlussbund Ø 100 mm.
- Hermetisch dichte Bodenwanne aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung, Fassungsvermögen ca. 3 Liter.
- Scharniere mit Funkschutzangel an der Längsseite der Tür.
- Sicherheitsverriegelung mit Schlüssel und Zylinderschloss.
- Warnschilder "Entzündbare Produkte", "Rauchen verboten" gemäß italienischen und europäischen Sicherheitsnormen (DIN 4844 und ISO 3864).
- Erdungsklemme für eventuelle elektrostatische Ladungen.
- Verstellbare Stützfüße zum Nivellieren des Schrankes.
- 2 Transportgriffe aus Stahl mit säurefester Lackierung.
- **Produkt-Haftpflichtversicherung für die gesamte Lebensdauer des Schrankes.**
- Gebrauchs- und Wartungshandbuch.